

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถยนต์บรรทุกน้ำ แบบอเนกประสงค์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐

ลิตร ชนิด ๖ ล้อ

ขององค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งเตาใหม่ อำเภอบ้านนาสาร จังหวัดสุราษฎร์ธานี

๑. ลักษณะทั่วไป

๑.๑ เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์ ชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล เป็นรถใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน พวงมาลัยผ่อนแรง (Powre Stcering) มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๐๐ แรงม้า ตอนหน้าเป็นหัวเก๋งสามารถบรรจุพนักงานได้ไม่น้อยกว่า ๓ คน (รวมพนักงานขับรถ)ตอนท้ายติดตั้งถังบรรจุน้ำ มีปริมาณความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ติดตั้งบนแชสซีอย่างแข็งแรง พร้อมติดตั้งสเปร์ย์ด้านท้ายสำหรับรดน้ำต้นไม้ มีท่อดูด - ท่อส่งน้ำ แทนเป็นฉีดน้ำเพื่อใช้ในการบรรเทาสาธารณภัยให้แก่ประชาชน มีระบบสัญญาณไฟต่างๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน ตัวรถ เครื่องสูบน้ำและอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

๑.๒ ผู้เสนอราคาที่เป็น ผู้ผลิต ผู้ประกอบ ผู้จำหน่าย ผู้แทนจำหน่าย หรือตัวแทนผู้แทนจำหน่าย จากโรงงานผู้ผลิตที่มีคุณภาพโดยได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงานสำนักงานอุตสาหกรรม หรือผลิตจากโรงงานที่ได้รับมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ ทั้งนี้เพื่อประโยชน์ของทางราชการโดยมีหนังสือรับรองมาตรฐาน และหากผู้เสนอราคาเป็นผู้แทนจำหน่ายหรือตัวแทนจำหน่ายให้นำหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๒. ตัวรถยนต์บรรทุก

๒.๑ ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๒.๒ เป็นรถยนต์บรรทุกชนิดไม่น้อยกว่า ๖ ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑ เพลา และมีล้ออะไหล่ ๑ ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน

๒.๓ ขนาดยางไม่น้อยกว่า ๑๐๐๐ ขอบ ๒๐ ผ้าใบหรือใยสังเคราะห์ไม่น้อยกว่า ๑๖ ชั้น

๒.๔ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ

๓. เครื่องยนต์

๓.๑ เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะระบายความร้อนด้วยน้ำ ที่ได้รับมาตรฐานเครื่องยนต์เลขที่มอก. ๒๓๑๕ - ๒๕๕๑ หรือสูงกว่า

๓.๒ กำลังส่งแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๐๐ แรงม้า

๔. ระบบส่งกำลัง

๔.๑ คลัทช์เป็นแบบมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๒ เกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ มีเกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๕. ระบบบังคับเลี้ยว

๕.๑ พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

๖. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

๖.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

๗. ระบบกันสะเทือน

๗.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๘. ระบบห้ามล้อ

๘.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๙. สมรรถนะรถ

๙.๑ ความเร็วสูงสุดขณะบรรทุกเต็มพิกัด ไม่น้อยกว่า ๘๐ กิโลเมตร/ชั่วโมง  
๙.๒ สามารถรับน้ำหนักตัวรถส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็ม  
สมรรถนะ ได้ไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม

๑๐. ระบบไฟฟ้า

๑๐.๑ ใช้ระบบไฟฟ้าไม่ต่ำกว่า ๒๔ โวลท์

๑๐.๒ มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิดไม่ต่ำกว่า ๒๔ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๕ แอมแปร์

๑๐.๓ มีมอเตอร์สตาร์ทชนิดไม่ต่ำกว่า ๒๔ โวลท์

๑๐.๔ มีแบตเตอรี่ชนิด ไม่ต่ำกว่า ๑๒ โวลท์ขนาดบรรจุไม่ต่ำกว่า ๑๒๐ แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก

๑๐.๕ มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

๑๑. ถังบรรจุน้ำ

๑๑.๑ ถังบรรจุน้ำสร้างด้วยเหล็กแผ่นมาตรฐานอย่างตีมีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. บรรจุน้ำได้  
ปริมาณไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ภายในถังน้ำพ่นสีกันสนิม โดยใช้สีเคลือบ EPOXY อย่างน้อย ๒ ชั้นหรือ  
เทียบเท่า รูปทรงมาตรฐานผู้ผลิต

๑๑.๒ ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในบรรจุน้ำขนาด  
เส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มม. จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่องมีฝาปิด-เปิด และล็อกได้พร้อมมีราวกันกั้นตก

๑๑.๓ มีที่จ่ายน้ำ(สเปร์ย์บาร์) สำหรับรดน้ำต้นไม้ ติดตั้งด้านข้างซ้าย - ขวา ของตัวรถ

๑๑.๔ มีที่จ่ายน้ำ(สเปร์ย์บาร์)สำหรับรดพรมถนนติดตั้งด้านท้ายตัวรถ

๑๑.๕ มีแท่นป็นฉีดย้ำแบบหมุนได้รอบ สามารถฉีดได้ไกลไม่น้อยกว่า ๓๐ เมตร สำหรับช่วยบรรเทา  
สาธารณภัยให้แก่ประชาชน

๑๑.๖ ภายในถังบรรจุน้ำมีแผ่นเหล็กหนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. กั้นเป็นช่องไม่น้อยกว่า ๓ ช่อง เพื่อกัน  
การกระแทกของน้ำ เหล็กแผ่นนี้ต้องพ่นสีกันสนิมและติดตั้งอย่างแข็งแรง

๑๑.๗ มีท่อระบบน้ำล้นขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว พร้อมฝาปิด - เปิด จำนวนไม่  
น้อยกว่า ๑ ท่อ

๑๑.๘ แผงควบคุมการทำงานติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถเพื่อควบคุมการดูด-การจ่ายน้ำ

๑๑.๙ ทางสูบน้ำจากภายนอก พร้อมบอลวาล์วเปิด - ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว  
จำนวน ข้างละไม่น้อยกว่า ๑ ทาง รวมไม่น้อยกว่า ๑ ทาง

๑๑.๑๐ ทางสูบน้ำจากถังบรรจุน้ำ พร้อมบอลวาล์วเปิด - ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว  
จำนวน ข้างละไม่น้อยกว่า ๑ ทาง

๑๑.๑๑ ทางส่งออกพร้อมบอลวาล์วเปิด - ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ ๑/๒ นิ้ว และข้อ  
ต่อทองเหลืองชนิดสวมเร็ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ทาง

๑๑.๑๒ ทางส่งน้ำเข้าถังบรรจุน้ำพร้อมบอลวาล์วเปิด - ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ ๑/๒  
นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง

๑๑.๑๓ ทางส่งน้ำขึ้นแท่นป็นหัวฉีด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ ๑/๒ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า  
๑ ทาง

๑๑.๑๔ มีท่อทางน้ำลัด (BYPASS) เพื่อป้องกันสูบ - จ่ายชำรุด เมื่อเครื่องสูบน้ำทำงานแต่ยังไม่ได้เปิดลิ้น  
จ่ายน้ำ

๑๑.๑๕ มีมาตรวัดระดับน้ำหรือหลอดแสดงระดับน้ำในถังบรรจุน้ำติดตั้งในบริเวณที่มองเห็นได้ชัดเจน

๑๑.๑๖ มีตู้เก็บสายส่งน้ำ ข้อต่อ หัวฉีดน้ำและอุปกรณ์ต่างๆ พร้อมบานปิด - เปิด ตามมาตรฐานผู้ผลิต

## ๑๒. ระบบปั๊มสูบน้ำ

๑๒.๑ เป็นเครื่องสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยเหล็กหล่อหรือทองเหลือง แกนเพลลาทำด้วยโลหะปลอดสนิม เป็นเครื่องสูบน้ำใบพัดชั้นเดียวหรือสองชั้น และเครื่องสูบน้ำสามารถทำ สูญญากาศน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำ(SELF-PRIMING PUMP)

๑๒.๒ เป็นปั๊มน้ำทำด้วยเหล็กหล่อ อัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตร/นาที่ ที่รอบไม่เกิน ๑,๑๐๐ รอบ/นาที่ ปั๊มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถสามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตร/นาที่ ที่รอบไม่เกิน ๘๐๐ รอบ/นาที่ และทำแรงดันสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า ๒๐ บาร์ มีชุดเกียร์เพิ่มรอบประกอบ ติดตั้งสำเร็จรูปกับเครื่องสูบน้ำโดยมีกราฟแสดงประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำ (PERFORMANCE) ประกอบ

๑๒.๓ ผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่ายเครื่องสูบน้ำ จากบริษัทผู้ผลิตที่มีอำนาจ เต็ม โดยต้องแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย (ฉบับจริง) มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๒.๔ เครื่องสูบน้ำต้องได้รับการจดทะเบียนกับสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.)

## ๑๓. สายส่งน้ำ

๑๓.๑ ชุดสายส่งน้ำดับเพลิง ท่อจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ โดยใช้ในสุดของสายผลิตจากสาร สังเคราะห์ และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน มีแรงดันใช้งานไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถ ทนแรงดันแตกกระเปิดไม่น้อยกว่า ๗๒๕ ปอนด์ต่อตารางนิ้วสายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร พร้อมข้อต่อชนิดอลูมิเนียมอัลลอยน้ำหนักของสายไม่รวมข้อต่อไม่เกิน ๘ กิโลกรัม โดย แนบแค็ตตาล็อกและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๔. ชุดอุปกรณ์ติดตั้งไฟฉุกเฉินไฟส่องสว่างและสัญญาณเสียง

๑๔.๑ สัญญาณไฟฉุกเฉินทรงเหลี่ยมออกแบบให้เหมาะสมกับสภาวะแวดล้อมในประเทศและลดแรง เสียดทานลมได้ดี

๑๔.๒ ตัวฐานรองรับทำด้วยพลาสติก ABS ฉีดขึ้นรูปมีความแข็งแรง ทนทานสูงกว่าพลาสติกทั่วไป ไม่มี ส่วนที่เป็นโลหะ เพื่อเพิ่มความปลอดภัยเมื่อเกิดการลัดวงจรโดยไม่ตั้งใจ ไฟจะไม่ลงที่ตัวรถทำให้ไม่เกิดความ เสี่ยงภัยกับระบบไฟของรถยนต์

๑๔.๓ ชุดสัญญาณไฟฉุกเฉินมีขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า ๑๘ ซม. ความยาวไม่น้อยกว่า ๔๐ ซม. ความสูงไม่น้อยกว่า ๑๕ ซม.

๑๔.๔ เลนส์ทำด้วย Polycarbonate แบบ DIMOND ทรง ๘ เหลี่ยม ชนิดทนความร้อนไม่กรอบหรือ แตกง่ายมีสีให้เลือกตามความต้องการ เช่น สีเหลือง สีน้ำเงิน สีแดง ด้านบนออกแบบให้มีลายฝ้า เพื่อป้องกันการ สะท้อนจากแสงของดวงอาทิตย์

๑๔.๕ ชุดหลอดไฟฉุกเฉินใช้หลอด LED จำนวน ๔ แฉก วางเรียงกันแถวละ ๒ แฉก ด้านหน้า ๒ แฉก ด้านหลัง ๒ แฉก แต่ละแฉกมีหลอด LED แฉกละ ๔๐ ดวง ให้ความสว่างสูง สามารถมองเห็นได้ในระยะไกล

๑๔.๖ สามารถใช้ไฟได้ ๒ ระบบ ๑๒ และ ๒๔ โวลต์ โดยมีชุดควบคุมไฟแบบอัตโนมัติและเมื่อหลอดไฟ ดวงใดดวงหนึ่งชำรุด ดวงอื่นสามารถใช้งานได้ตามปกติ มีระบบป้องกันการรบกวนคลื่นความถี่วิทยุสื่อสารข่าย ฉุกเฉินทุกย่านความถี่

๑๔.๗ ชุดสัญญาณไฟฉุกเฉินออกแบบให้มีขีดยึดแบบแม่เหล็กแรงดูดสูง จำนวน ๔ ชุด

๑๔.๘ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตโดยบริษัทที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก.๙๐๐๑-๒๐๐๘ และ ISO ๑๔๐๐๑ : ๒๐๐๔

๑๔.๙ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรง หรือได้รับการแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายหรือ ผู้แทนจำหน่ายโดยตรง มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๕. ติดตั้งชุดไฟด้านท้ายรถเป็นสัญญาณไฟเบรกและไฟเลี้ยว

๑๕.๑ ติดหลอดไฟ ขนาด ๑๒ โวลต์ หรือ ๒๔ โวลต์ ติดหลอดไฟเป็นแบบ LED ไม่น้อยกว่า ๑๐ ดวง ติดโคมไฟมีขนาดไม่น้อยกว่า ๑๖๐ มิลลิเมตร X ๑๑๐ มิลลิเมตร X ๕๐ มิลลิเมตร เลนส์แบบ PMMA ตัวกรอบทำจากพลาสติก ABS ผลิตจากโรงงานที่ได้รับมาตรฐาน ISO ๑๔๐๐๑ : ๒๐๐๔ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ หรือ ISO ๙๐๐๒ ในขอบข่ายการออกแบบสำหรับใช้ยานพาหนะ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแค็ตตาล็อกของชุดไฟท้ายรถโดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงประกอบการพิจารณาในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๖. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

๑๖.๑ การพ่นสีภายนอก พ่นสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้นแล้วจึงพ่นด้วยสีโพลียูรีเทนอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๑๖.๒ สีตัวถังและตัวถัง พ่นสีแดง

๑๖.๓ ผู้เสนอราคาจะต้องพ่นชื่อตัวอักษรของ องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งเตาใหม่ พร้อมตราสัญลักษณ์และเลขรหัส ขององค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งเตาใหม่ ๒ ชุด

๑๗. อุปกรณ์ประจำรถยนต์

๑๗.๑ สายดับเพลิงขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตร พร้อมข้อต่อ จำนวน ๑ ชุด

๑๗.๒ ท่อดูดตัวหนอน ๓ นิ้ว ยาว ๒๐ ฟุต พร้อมข้อต่อ จำนวน ๑ ชุด

๑๗.๓ ตะแกรงกรองผงขนาด ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๑๗.๔ ตะกร้ากรองผง จำนวน ๑ ชุด

๑๗.๕ หัวฉีดด้ามยาว ขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาว ๓๐ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๑๗.๖ หัวฉีดปรับฝอย จำนวน ๑ ชุด

๑๗.๗ มียางอะไหล่พร้อมกระทะล้อติดตั้งในที่เหมาะสม จำนวน ๑ ชุด

๑๗.๘ แม่แรงไฮดรอลิค พร้อมด้าม จำนวน ๑ ชุด

๑๗.๙ เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด

๑๗.๑๐ หนังสือคู่มือประจำรถ จำนวน ๑ ชุด

๑๘. เงื่อนไขและการรับประกัน

๑๘.๑ รับประกันความชำรุดบกพร่องอันเนื่องจากการใช้งานตามปกติเป็นเวลา ๑ ปี

๑๘.๒ กำหนดยี่นราคา ๖๐ วัน

๑๘.๓ กำหนดส่งมอบ ๖๐ วัน

ราคากลางรวมเป็นเงินทั้งสิ้น ๒,๑๙๐,๐๐๐.-บาท (สองล้านหนึ่งแสนเก้าหมื่นบาทถ้วน)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการกำหนดราคาต่อไป

ลงชื่อ.....ศรธิชัย ชัยยศ.....ประธานกรรมการ  
( นายศรธิชัย ชัยยศ )

ลงชื่อ.....พิชญ์ทิศา จุฬิม.....กรรมการ  
( นางสาวพิชญ์ทิศา จุฬิม )

ลงชื่อ.....รัชณี ไกรสิทธิ์.....กรรมการ  
( นางสาวรัชณี ไกรสิทธิ์ )

